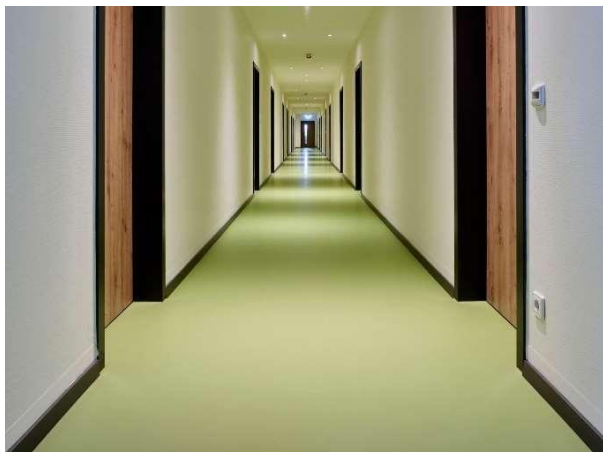




Corques Liquid Lino est un linoléum liquide fait à partir de matières naturelles et durables. Son composant principal est l'huile de lin. D'autres composants tels que les huiles de plante, farine de bois, granulé de liège et la pierre calcaire lui donnent de l'effet et de l'optique. Les coloris sont à base de pigments naturels.

CRITERES DE QUALITE

Corques Liquid Lino convainc à 100 % concernant

DEVELOPPMENT DURABLE

- ✓ à partir de matières premières renouvelables
- ✓ positif pour le climat
- ✓ entretien réduit
- ✓ revitalisable à moindre coût
- ✓ zéro déchet, car pas de perte de coupe
- ✓ pas de colle nécessaire
- ✓ peut être démonté sans résidus et recyclé à 100%.

DURABILITE

- ✓ Matières premières durables
- ✓ Zéro déchet, pas de chutes
- ✓ Peut être enlevé sans résidus et recyclé à 100 %
- ✓ Positif pour le climat
- ✓ Peu de maintenance
- ✓ Relativement avantageux
- ✓ Sans encollage

SANTE ET HYGIENE INTERIEURE

- ✓ Libre de plastifiant, VOC, chlore, PVC, phtalate
- ✓ Réduit le bruit
- ✓ Odeur neutre
- ✓ Protège les articulations
- ✓ Facile à l'entretien (pas de traitement nécessaire)
- ✓ Meilleurs standards d'hygiène (peut être désinfecté, facile à l'entretien)
- ✓ Recommandé pour les allergiques
- ✓ Version antidérapante disponible

DESIGN

Corques Liquid Lino vous apporte une esthétique naturelle dans vos espaces. Chaque sol est unique. La surface peut être réalisée également avec un effet mat. 54 coloris sont à votre disposition ainsi que des coloris spéciaux sur demande avec surface brillante ou mat.

EINSATZBEREICHE

Corques Liquid lino est le revêtement de sol optimal pour des domaines avec des hautes exigences au niveau confort, résistance, hygiène et design. Ainsi il est adapté pour les domaines suivants :

- ✓ Domaine de l'éducation : jardins L'enfants, écoles et universités
- ✓ Domaine de la santé : hôpitaux, cabinets médicaux, EMS et centre de soins.
- ✓ Domaines représentatifs : centres commerciaux, bureaux, hôtels, expositions, musées et habitations privées.

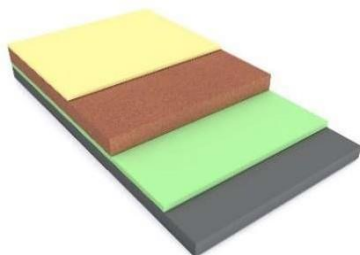


Mitglied der
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council



Declare.

CONSTRUCTION DU SYSTEME



-  Primer biopolymère 100 g/m² Corques
-  Liquide Lino 2.200 g/m² ProtectFinish
-  XM 150 g/m²

Les conditions pour un résultat optimal est une surface plane, nivelée et sans poussière.

SURFACE DE FOND

La surface de fond doit être sèche, sans poussière, absorbante, résistance aux pressions et libre de tout résidus.

Des substances tels que graisse, huile ou résidus de coloris sont à enlever de manière adéquate. La surface de fond doit être plane et ne doit pas comprendre des surfaces partielles plus élevées. Les différentes liaisons doivent être auparavant égalisées avec de la masse de lissage. Les lissages en ciment et en calcium de sulfate sont adaptés. Nous vous recommandons comme lissage UZIN TERRAPLAN qui met en avant la durabilité de la surface de sol. Il est important que le fond soit sans pores afin d'éviter des boursoufflures sur la surface de sol. L'humidité du de la surface de fond ne doit pas dépasser 4 % selon mesure CM. Une humidification doit être évitée.

MELANGE

Tous les bidons sont contenus de mélanges combinés par l'usine avec le mélange adapté. Il est recommandé de mélanger des bidons entiers. Le mélange se fait de manière machinelle avec un appareil à remuer lent (200-400 tours/minute).

Le fond est à deux composants et doit être mélangé pendant deux minutes

Le Corques Liquid Lino doit être mélangé pendant deux minutes.

Il est important que tous les bidons que les mélanges de tous les bidons se fassent de la même durée. Après la durée de mélange dans le bidon original, le matériel doit être transféré dans un autre bidon et être mélangé pendant 30 secondes.

La finition ProtectFinish doit être remué pendant 2 minutes et il faut laisser ensuite mûrir 5 minutes. Avant son application le mélange fini sera transmis dans un tamis fin.

MISE EN ŒUVRE

La température du sol et de la pose devrait être entre 15 – 25 C bien que la température de l'air doit être 3 C de plus que le point de rosée.

Le fond (primer polymère) est appliqué à l'aide d'un rouleau de 8 mm de manière équivalente avec une utilisation de 150g/m². En alternative, le primer uni peut être appliqué en deux étapes de travail. Pour la première étape en prenant compte de la capacité d'absorption, une utilisation de 100 – 120 g/m² est à respecter. Après un temps de séchage de 2 – 4 heures la deuxième étape est à respecter avec 100 -120 g/m². Il faut veiller à ce qu'il n'y a pas de flaques.

Le Corques Liquid Lino est à appliquer à l'aide d'une spatule à dentition no 75 (Polyplan) avec un usage de 2'200 g/m². Il faut veiller que la spatule à dentition va dans l'angle droit et que le matériel ne doit pas être dispersé trop loin. Ensuite débiter avec l'aération. Cette dernière a une importance non négligeable sur le résultat de l'aspect.

Le ProtectFinish est à appliquer de manière équivalente à l'aide d'un rouleau de 6 mm et avec un usage de 150 g/m².

STOCKAGE

Stocker au sec et sans rouille. Température de stock idéale 10-20 C. Avant l'utilisation le matériel doit être acclimaté.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Enlever régulièrement la poussière avec un détergent neutre (plus d'informations dans recommandations d'entretien). Les coûts de cycles de vie sont au minimum grâce à sa longévité maximale. Le sol peut être rénové par une nouvelle application de ProtectFinish. Cela économise des ressources et apporte de la durabilité.

CLASSIFICATION



CLASSE DE CHARGE 23
DIN EN ISO 10874 HABITAT • FORT
épaisseur minimale 2 mm



CLASSE DE CHARGE 34
DIN EN ISO 10874 ZONE D'OBJET • TRÈS FORT
épaisseur minimale 2 mm



CLASSE DE CHARGE 43
DIN EN ISO 10874 INDUSTRIE LÉGÈRE • FORT
épaisseur minimale 2.5 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



COMPOURTEMENT À L'IMPRESSION ET À L'IMPRESSION RÉSIDUELLE
EN ISO 24343-1 • 0.03 mm



COMPOURTEMENT D'IMPRESSION DES MEUBLES
EN 424 • Aucun dommage



COMPOURTEMENT À L'ABRASION
ASTM D4060-14 CS17, Wheels/10N/1500 cycles, 55 mg



COMPOURTEMENT ÉLECTROSTATIQUE ELEKTROSTATISCHES
EN 1815 • < 2 kV



ÉQUILIBRE DE LUMIÈRE
EN ISO 105-B02 • 7 - 8 • ASTM F-1515 • 7 - 8
(1- Important, 8- Pas de changement)



FLEXIBILITÉ
EN 435 • 20 mm, pas de fissures



RÉSISTANCE CHIMIQUE
EN ISO 26987 • pas de changement



SENSIBILITÉ AUX TACHES
EN 423 • Catégorie 1+2: Level 5, Catégorie 3: Level 4/5



RÉSISTANCE À L'ARDEUR DES CIGARETTES
EN 1399 • Proc A (exprimer) ≥ level 4 • Proc B (brûler) ≥ level 3



CONDUCTIVITÉ THERMIQUE
EN ISO 12524 • 0,15 W/m*K • adapté au chauffage au sol



ISOLATION THERMIQUE
DIN EN 12464-4 • 0,027 m²K/W



CHANGEMENT D'ÉPAISSEUR EN CAS D'HUMIDITÉ
EN 13329 • < 0,8%



ÉTANCHÉITÉ
EN 13553 • Imperméable à l'eau



APTITUDE AUX LOCAUX HUMIDES
EN 426 • approprié



APTITUDE AUX ROULETTES DE CHAISES EN 425 • 25.000 • Légère modification de l'apparence • pas de décollement



ISOLATION PHONIQUE, AMÉLIORATION DES BRUITS D'IMPACT
EN ISO 717-2 • L_w = 8 dB Corques • 15 dB Corques Comfort



COMPOURTEMENT AU FEU
EN 13501-1 • Bfl-S1 • Class 1



ANTIDÉRAPANT bfn- Règlement de contrôle R9729: GS21 sur demande GS41 EN 13893 • DS: ≥ 0,30 correspond à R11 (GS2) + R13 (GS4) après DIN51130



EPD VALEUR GWP- Potentiel de réchauffement global
ISO 14025, EN 15804
≤ - 7,72 kg CO₂ - Équivalent pro m²

CARATÉRISTIQUES TECHNIQUES DU SYSTÈME

ÉPAISSEUR DE LA COUCHE	2 - 2.5 mm
DENSITÉ	0,96 kg/dm³
RÉSISTANCE À LA PRESSION	env. 20 N/mm²
RÉSISTANCE À L'ADHÉSION	> 3 N/mm²
RÉSISTANCE À LA TRACTION	env. 14 N/mm²
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	130 %
LIANT biopolymère	Biopolymer, huile de lin
DISPONIBLE	après 24 heures
PLEINEMENT RÉSISTANT	après 7 jours à 20C
DURÉE	env. 45 Shore D
COULEURS	54 couleurs, couleurs spéciales



Mitglied der
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council



Sous réserve de modifications techniques



DURACRYL INTERNATIONAL BV
15 • DoP08CORQ017 • EN 13813:2002